

АТЛАС НАСТРОЕК BoxBinder RE-1404M

VER.1.1

Методы, способы и спецификации, а также техника настройки тракта применительно к различным видам полиграфической продукции

ОГЛАВЛЕНИЕ

РАЗДЕЛ: «МОНОФУНКЦИИ»	4-10 стр.
ПОДРАЗДЕЛ: «ТОЛЬКО СКЛЕЙКА»	
РАЗДЕЛ «МОНОФУНКЦИИ»	11-20 стр.
ПОДРАЗДЕЛ : «ТОЛЬКО БИГОВКА»	
РАЗДЕЛ: «МОНОФУНКЦИИ»	21-27 стр.
ПОДРАЗДЕЛ: «ТОЛЬКО ПЕРФОРАЦИЯ, РЕЗКА или НАДСЕЧКА»	
РАЗДЕЛ «КОМБИНАЦИОННЫЕ»	28-31 стр.
ОПЕРАЦИЯ: БИГОВКА+СКЛЕЙКА	

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ ЛИНИЙ ПО ОПЕРАЦИЯМ:

РЕЗ (край)



БИГ



ПЕРФОРАЦИЯ



РЕЗ



НАДСЕЧКА



КЛЕЕВАЯ ПОЛОСА

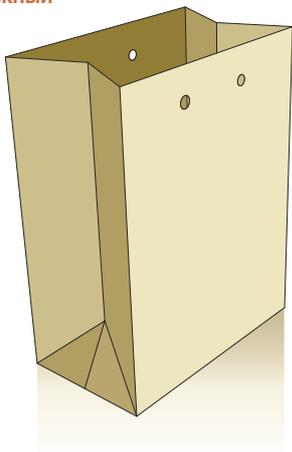


BoxBinder RE-1404M

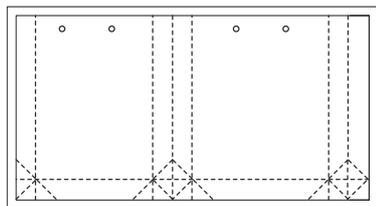
РАЗДЕЛ «МОНОФУНКЦИИ»

ПОДРАЗДЕЛ: ЛИНЕЙНАЯ СКЛЕЙКА

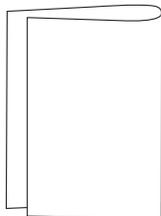
РАЗДЕЛ: «МОНОФУНКЦИИ»
 ПОДРАЗДЕЛ: «ТОЛЬКО СКЛЕЙКА»
 ВИД: ПАКЕТ БУМАЖНЫЙ



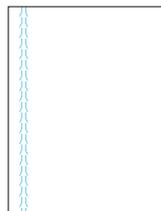
РАСКРОЙ ВИДА И ФУНКЦИОНАЛЬНАЯ СХЕМА:



A



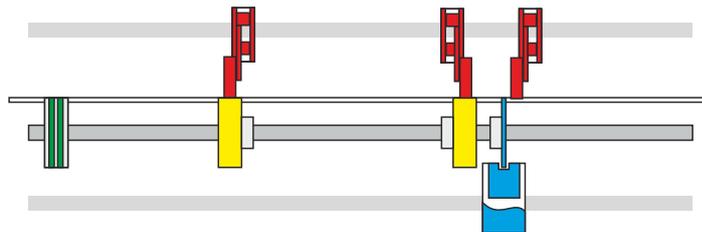
A1 A2



КОМПЛЕКТАЦИЯ ПО ПОДГРУППЕ:

ПРОКАТНЫЙ РОЛИК	ФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ РОЛИК	КЛЕЕВОЙ РОЛИК (3мм)	КЛЕЕВОЙ РОЛИК (5мм)	КЛЕЕВАЯ ВАННА ЦЕНТРАЛЬНЫЙ РАКЕЛЬ	КЛЕЕВАЯ ВАННА БОКОВОЙ РАКЕЛЬ
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2		1		1	
ПРИЖИМНОЙ УЗЕЛ (правый)	ПРИЖИМНОЙ УЗЕЛ (левый)	БИГОВОЧНЫЙ УЗЕЛ (правый)	БИГОВОЧНЫЙ УЗЕЛ (левый)	ПЕРФОРАЦИОННЫЙ УЗЕЛ	ОТРЕЗНОЙ УЗЕЛ
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1	2				

МЕТОД РАССТАНОВКИ:



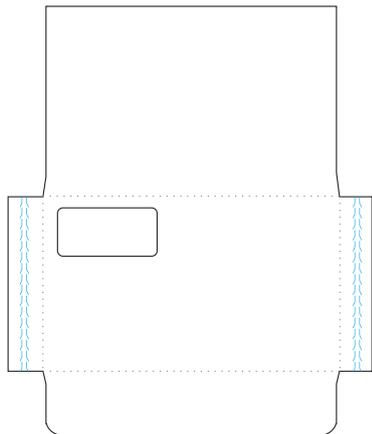
СПЕЦИФИКАЦИЯ ПО ПОДГРУППЕ:

КОЛИЧЕСТВО ОПЕРАТОРОВ	РЕКОМЕНДУЕМАЯ СКОРОСТЬ ТРАКТА %	КОЛИЧЕСТВО ЗАХОДОВ	ТРЕБУЕТСЯ ВЕРСИЯ МАШИНЫ «L»	ТРЕБУЮТСЯ ДОП. УЗЛЫ	ТРЕБУЕТСЯ УЗЕЛ НАДСЕЧКИ
1	50	1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ТИП КЛЕЯ	ПОДГОТОВИТЕЛЬНАЯ ОПЕРАЦИЯ С ЗАГОТОВКОЙ	ТРЕБУЕТСЯ НАПРАВЛЯЮЩЕЕ EXTENDED	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ В ЧАС	ПРИЕМЛЕМЫЙ ТИРАЖ	
G3 G9	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	от 150	от 50 до	3000

РАЗДЕЛ: «МОНОФУНКЦИИ»
 ПОДРАЗДЕЛ: «ТОЛЬКО СКЛЕЙКА»
 ВИД: КОНВЕРТ



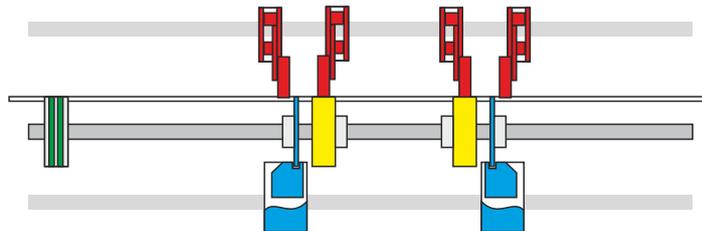
РАСКРОЙ ВИДА И ФУНКЦИОНАЛЬНАЯ СХЕМА:



КОМПЛЕКТАЦИЯ ПО ПОДГРУППЕ:

ПРОКАТНЫЙ РОЛИК	ФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ РОЛИК	КЛЕЕВОЙ РОЛИК (3мм)	КЛЕЕВОЙ РОЛИК (5мм)	КЛЕЕВАЯ ВАННА ЦЕНТРАЛЬНЫЙ РАКЕЛЬ	КЛЕЕВАЯ ВАННА БОКОВОЙ РАКЕЛЬ
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
2		2			2
ПРИЖИМНОЙ УЗЕЛ (правый)	ПРИЖИМНОЙ УЗЕЛ (левый)	БИГОВОЧНЫЙ УЗЕЛ (правый)	БИГОВОЧНЫЙ УЗЕЛ (левый)	ПЕРФОРАЦИОННЫЙ УЗЕЛ	ОТРЕЗНОЙ УЗЕЛ
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	2				

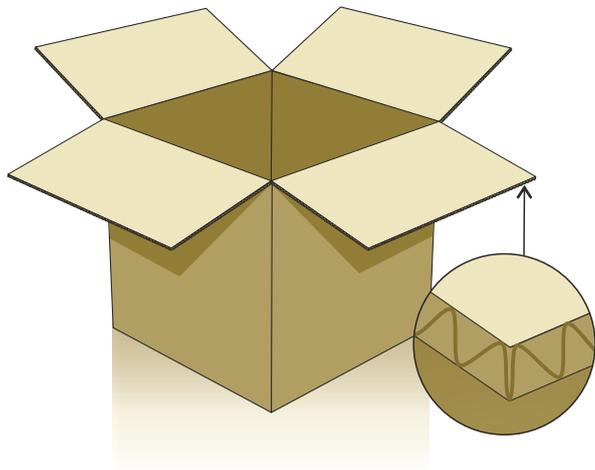
МЕТОД РАССТАНОВКИ:



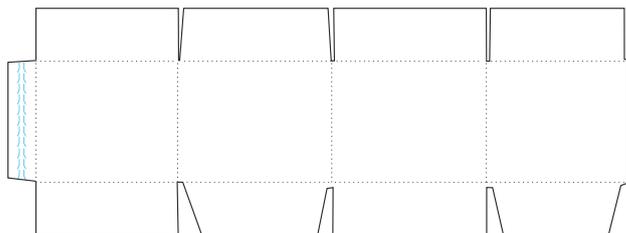
СПЕЦИФИКАЦИЯ ПО ПОДГРУППЕ:

КОЛИЧЕСТВО ОПЕРАТОРОВ	РЕКОМЕНДУЕМАЯ СКОРОСТЬ ТРАКТА %	КОЛИЧЕСТВО ЗАХОДОВ	ТРЕБУЕТСЯ ВЕРСИЯ МАШИНЫ «L»	ТРЕБУЮТСЯ ДОП. УЗЛЫ	ТРЕБУЕТСЯ УЗЕЛ НАДСЕЧКИ
2	4	70	1		
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ТИП КЛЕЯ	ПОДГОТОВИТЕЛЬНАЯ ОПЕРАЦИЯ С ЗАГОТОВКОЙ	ТРЕБУЕТСЯ НАПРАВЛЯЮЩИЕ EXTENDED	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ В ЧАС	ПРИЕМЛЕМЫЙ ТИРАЖ	
	G9		от 500	от 50	до 5000

РАЗДЕЛ: «МОНОФУНКЦИИ»
 ПОДРАЗДЕЛ: «ТОЛЬКО СКЛЕЙКА»
 ВИД: СТАНДАРТНАЯ 4-х КЛАПАННАЯ КОРОБКА, ГОФРИРОВАННЫЙ КАРТОН



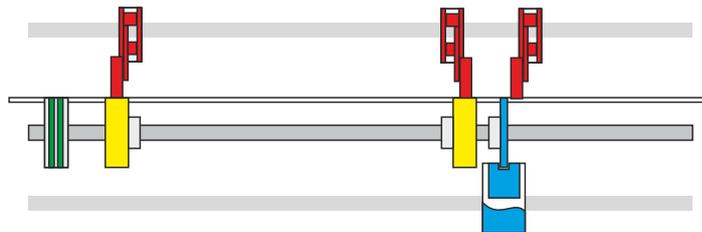
РАСКРОЙ ВИДА И ФУНКЦИОНАЛЬНАЯ СХЕМА:



КОМПЛЕКТАЦИЯ ПО ПОДГРУППЕ:

ПРОКАТНЫЙ РОЛИК	ФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ РОЛИК	КЛЕЕВОЙ РОЛИК (3мм)	КЛЕЕВОЙ РОЛИК (5мм)	КЛЕЕВАЯ ВАННА ЦЕНТРАЛЬНЫЙ РАКЕЛЬ	КЛЕЕВАЯ ВАННА БОКОВОЙ РАКЕЛЬ
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2			1	1	
ПРИЖИМНОЙ УЗЕЛ (правый)	ПРИЖИМНОЙ УЗЕЛ (левый)	БИГОВОЧНЫЙ УЗЕЛ (правый)	БИГОВОЧНЫЙ УЗЕЛ (левый)	ПЕРФОРАЦИОННЫЙ УЗЕЛ	ОТРЕЗНОЙ УЗЕЛ
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1	2				

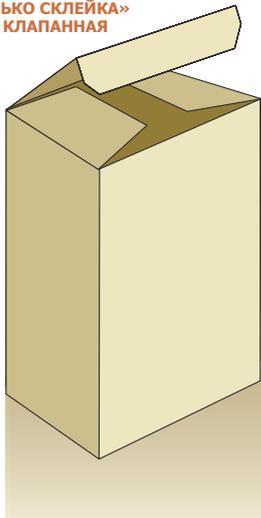
МЕТОД РАССТАНОВКИ:



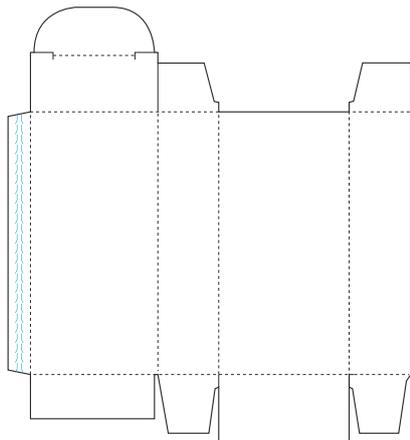
СПЕЦИФИКАЦИЯ ПО ПОДГРУППЕ:

КОЛИЧЕСТВО ОПЕРАТОРОВ	РЕКОМЕНДУЕМАЯ СКОРОСТЬ ТРАКТА %	КОЛИЧЕСТВО ЗАХОДОВ	ТРЕБУЕТСЯ ВЕРСИЯ МАШИНЫ «L»	ТРЕБУЮТСЯ ДОП. УЗЛЫ	ТРЕБУЕТСЯ УЗЕЛ НАДСЕЧКИ
2	50	1	<input checked="" type="checkbox"/> при L/2 Более 500мм	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ТИП КЛЕЯ	ПОДГОТОВИТЕЛЬНАЯ ОПЕРАЦИЯ С ЗАГОТОВКОЙ	ТРЕБУЕТСЯ НАПРАВЛЯЮЩИЕ EXTENDED	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ В ЧАС	ПРИЕМЛЕМЫЙ ТИРАЖ	
G3	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	от 500	от 10 до 1000	

РАЗДЕЛ: «МОНОФУНКЦИИ»
 ПОДРАЗДЕЛ: «ТОЛЬКО СКЛЕЙКА»
 ВИД: КОРОБКА 3-х КЛАПАННАЯ



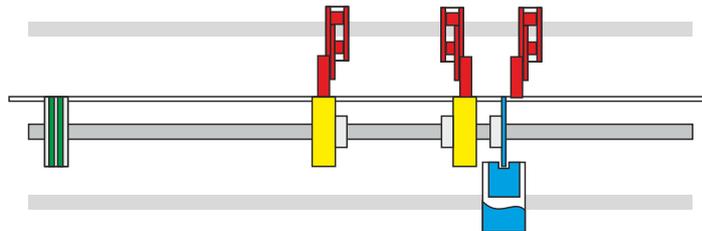
РАСКРОЙ ВИДА И ФУНКЦИОНАЛЬНАЯ СХЕМА:



КОМПЛЕКТАЦИЯ ПО ПОДГРУППЕ:

ПРОКАТНЫЙ РОЛИК	ФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ РОЛИК	КЛЕЕВОЙ РОЛИК (3мм)	КЛЕЕВОЙ РОЛИК (5мм)	КЛЕЕВАЯ ВАННА ЦЕНТРАЛЬНЫЙ РАКЕЛЬ	КЛЕЕВАЯ ВАННА БОКОВОЙ РАКЕЛЬ
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2		1			
ПРИЖИМНОЙ УЗЕЛ (правый)	ПРИЖИМНОЙ УЗЕЛ (левый)	БИГОВОЧНЫЙ УЗЕЛ (правый)	БИГОВОЧНЫЙ УЗЕЛ (левый)	ПЕРФОРАЦИОННЫЙ УЗЕЛ	ОТРЕЗНОЙ УЗЕЛ
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1	2				

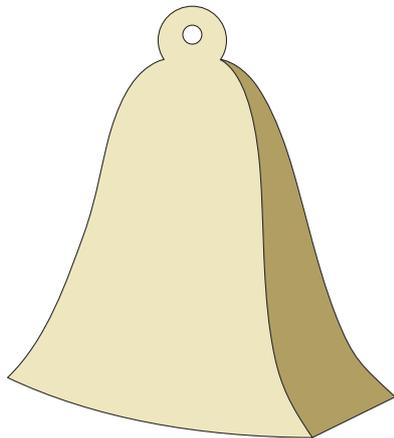
МЕТОД РАССТАНОВКИ:



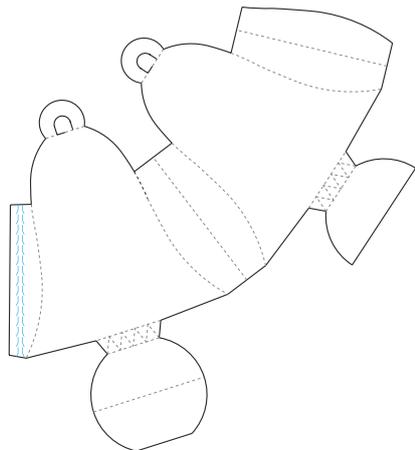
СПЕЦИФИКАЦИЯ ПО ПОДГРУППЕ:

КОЛИЧЕСТВО ОПЕРАТОРОВ	РЕКОМЕНДУЕМАЯ СКОРОСТЬ ТРАКТА %	КОЛИЧЕСТВО ЗАХОДОВ	ТРЕБУЕТСЯ ВЕРСИЯ МАШИНЫ «L»	ТРЕБУЮТСЯ ДОП. УЗЛЫ	ТРЕБУЕТСЯ УЗЕЛ НАДСЕЧКИ
2 4	80	1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ТИП КЛЕЯ	ПОДГОТОВИТЕЛЬНАЯ ОПЕРАЦИЯ С ЗАГОТОВКОЙ	ТРЕБУЕТСЯ НАПРАВЛЯЮЩИЕ EXTENDED	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ В ЧАС	ПРИЕМЛЕМЫЙ ТИРАЖ	
G3	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ОТ 2000	ОТ 10	ДО 20000

РАЗДЕЛ: «МОНОФУНКЦИИ»
 ПОДРАЗДЕЛ: «ТОЛЬКО СКЛЕЙКА»
 ВИД: СКЛЕЙКА СЛОЖНОЙ НЕ ПРЯМОЛИНЕЙНОЙ ЗАГОТОВКИ



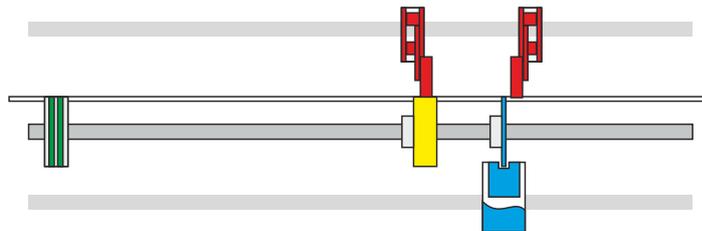
РАСКРОЙ ВИДА И ФУНКЦИОНАЛЬНАЯ СХЕМА:



КОМПЛЕКТАЦИЯ ПО ПОДГРУППЕ:

ПРОКАТНЫЙ РОЛИК	ФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ РОЛИК	КЛЕЕВОЙ РОЛИК (3мм)	КЛЕЕВОЙ РОЛИК (5мм)	КЛЕЕВАЯ ВАННА ЦЕНТРАЛЬНЫЙ РАКЕЛЬ	КЛЕЕВАЯ ВАННА БОКОВОЙ РАКЕЛЬ
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ПРИЖИМНОЙ УЗЕЛ (правый)	ПРИЖИМНОЙ УЗЕЛ (левый)	БИГОВОЧНЫЙ УЗЕЛ (правый)	БИГОВОЧНЫЙ УЗЕЛ (левый)	ПЕРФОРАЦИОННЫЙ УЗЕЛ	ОТРЕЗНОЙ УЗЕЛ
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

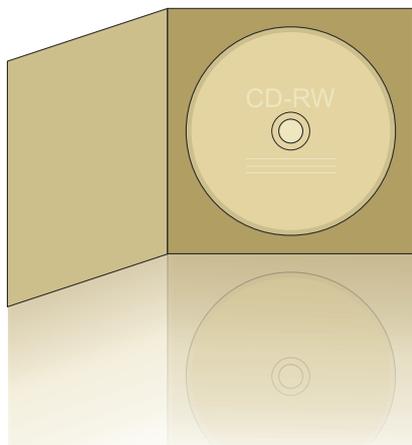
МЕТОД РАССТАНОВКИ:



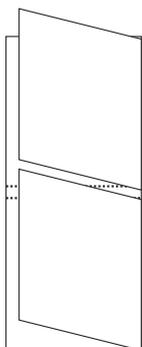
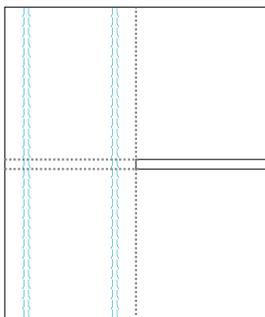
СПЕЦИФИКАЦИЯ ПО ПОДГРУППЕ:

КОЛИЧЕСТВО ОПЕРАТОРОВ	РЕКОМЕНДУЕМАЯ СКОРОСТЬ ТРАКТА %	КОЛИЧЕСТВО ЗАХОДОВ	ТРЕБУЕТСЯ ВЕРСИЯ МАШИНЫ «L»	ТРЕБУЮТСЯ ДОП. УЗЛЫ	ТРЕБУЕТСЯ УЗЕЛ НАДСЕЧКИ
2	30	1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ТИП КЛЕЯ	ПОДГОТОВИТЕЛЬНАЯ ОПЕРАЦИЯ С ЗАГОТОВКОЙ	ТРЕБУЕТСЯ НАПРАВЛЯЮЩИЕ EXTENDED	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ В ЧАС	ПРИЕМЛЕМЫЙ ТИРАЖ	
<input type="checkbox"/> G9	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	ОТ 200	ОТ 50	ДО 500

РАЗДЕЛ: «МОНОФУНКЦИИ»
 ПОДРАЗДЕЛ: «ТОЛЬКО СКЛЕЙКА»
 ВИД: CD ТРЕЙ



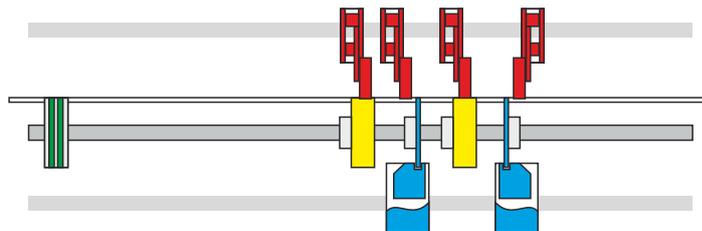
РАСКРОЙ ВИДА И ФУНКЦИОНАЛЬНАЯ СХЕМА:



КОМПЛЕКТАЦИЯ ПО ПОДГРУППЕ:

ПРОКАТНЫЙ РОЛИК	ФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ РОЛИК	КЛЕЕВОЙ РОЛИК (3мм)	КЛЕЕВОЙ РОЛИК (5мм)	КЛЕЕВАЯ ВАННА ЦЕНТРАЛЬНЫЙ РАКЕЛЬ	КЛЕЕВАЯ ВАННА БОКОВОЙ РАКЕЛЬ
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
2		2			2
ПРИЖИМНОЙ УЗЕЛ (правый)	ПРИЖИМНОЙ УЗЕЛ (левый)	БИГОВОЧНЫЙ УЗЕЛ (правый)	БИГОВОЧНЫЙ УЗЕЛ (левый)	ПЕРФОРАЦИОННЫЙ УЗЕЛ	ОТРЕЗНОЙ УЗЕЛ
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2					

МЕТОД РАССТАНОВКИ:



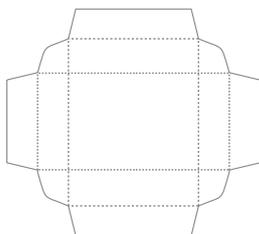
СПЕЦИФИКАЦИЯ ПО ПОДГРУППЕ:

КОЛИЧЕСТВО ОПЕРАТОРОВ	РЕКОМЕНДУЕМАЯ СКОРОСТЬ ТРАКТА %	КОЛИЧЕСТВО ЗАХОДОВ	ТРЕБУЕТСЯ ВЕРСИЯ МАШИНЫ «L»	ТРЕБУЮТСЯ ДОП. УЗЛЫ	ТРЕБУЕТСЯ УЗЕЛ НАДСЕЧКИ
2	4	80	1		
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ТИП КЛЕЯ	ПОДГОТОВИТЕЛЬНАЯ ОПЕРАЦИЯ С ЗАГОТОВКОЙ	ТРЕБУЕТСЯ НАПРАВЛЯЮЩИЕ EXTENDED	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ В ЧАС	ПРИЕМЛЕМЫЙ ТИРАЖ	
G3 G9			от 1500	от 50 до 10000	

РАЗДЕЛ: «МОНОФУНКЦИИ»
 ПОДРАЗДЕЛ: «ТОЛЬКО СКЛЕЙКА»
 ВИД: ПЕНАЛ СПИЧЕЧНОГО КОРОБКА



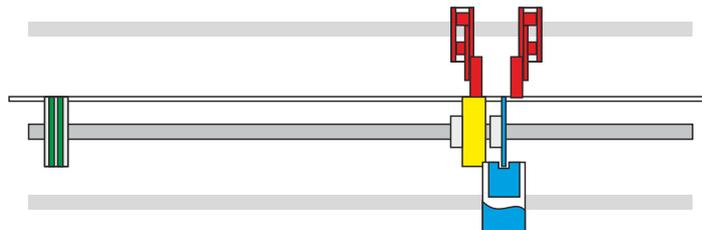
РАСКРОЙ ВИДА И ФУНКЦИОНАЛЬНАЯ СХЕМА:



КОМПЛЕКТАЦИЯ ПО ПОДГРУППЕ:

ПРОКАТНЫЙ РОЛИК	ФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ РОЛИК	КЛЕЕВОЙ РОЛИК (3мм)	КЛЕЕВОЙ РОЛИК (5мм)	КЛЕЕВАЯ ВАННА ЦЕНТРАЛЬНЫЙ РАКЕЛЬ	КЛЕЕВАЯ ВАННА БОКОВОЙ РАКЕЛЬ
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ПРИЖИМНОЙ УЗЕЛ (правый)	ПРИЖИМНОЙ УЗЕЛ (левый)	БИГОВОЧНЫЙ УЗЕЛ (правый)	БИГОВОЧНЫЙ УЗЕЛ (левый)	ПЕРФОРАЦИОННЫЙ УЗЕЛ	ОТРЕЗНОЙ УЗЕЛ
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

МЕТОД РАССТАНОВКИ:



СПЕЦИФИКАЦИЯ ПО ПОДГРУППЕ:

КОЛИЧЕСТВО ОПЕРАТОРОВ	РЕКОМЕНДУЕМАЯ СКОРОСТЬ ТРАКТА %	КОЛИЧЕСТВО ЗАХОДОВ	ТРЕБУЕТСЯ ВЕРСИЯ МАШИНЫ «L»	ТРЕБУЮТСЯ ДОП. УЗЛЫ	ТРЕБУЕТСЯ УЗЕЛ НАДСЕЧКИ
1	60	1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ТИП КЛЕЯ	ПОДГОТОВИТЕЛЬНАЯ ОПЕРАЦИЯ С ЗАГОТОВКОЙ	ТРЕБУЕТСЯ НАПРАВЛЯЮЩИЕ EXTENDED	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ В ЧАС	ПРИЕМЛЕМЫЙ ТИРАЖ	
G3 G9	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	от 1000	от 50 до 20000	

BoxBinder RE-1404M

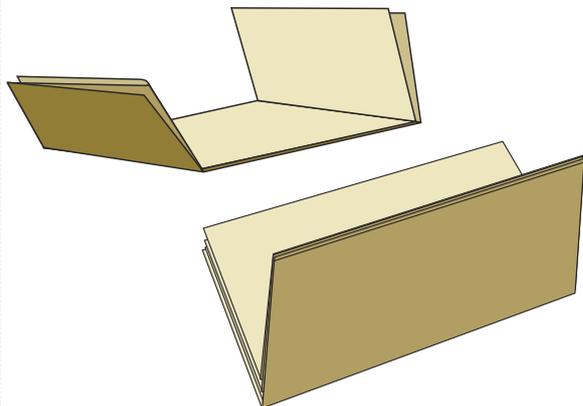
РАЗДЕЛ «МОНОФУНКЦИИ»

ПОДРАЗДЕЛ: ЛИНЕЙНАЯ БИГОВКА

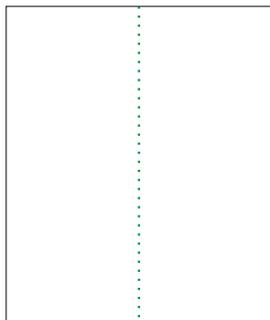
РАЗДЕЛ «МОНОФУНКЦИИ»

ПОДРАЗДЕЛ : «ТОЛЬКО БИГОВКА»

ВИД: БИГОВКА ЛИСТОВ В ПАЧКЕ, БИГОВКА СФАЛЬЦОВАННЫХ ИЗДЕЛИЙ



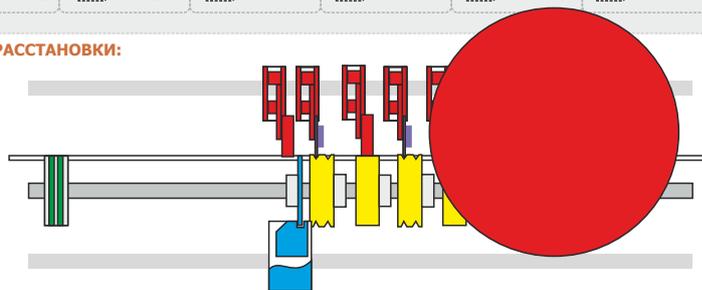
РАСКРОЙ ВИДА И ФУНКЦИОНАЛЬНАЯ СХЕМА:



КОМПЛЕКТАЦИЯ ПО ПОДГРУППЕ:

ПРОКАТНЫЙ РОЛИК	ФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ РОЛИК	КЛЕЕВОЙ РОЛИК (3мм)	КЛЕЕВОЙ РОЛИК (5мм)	КЛЕЕВАЯ ВАННА ЦЕНТРАЛЬНЫЙ РАКЕЛЬ	КЛЕЕВАЯ ВАННА БОКОВОЙ РАКЕЛЬ
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
2	3				1
ПРИЖИМНОЙ УЗЕЛ (правый)	ПРИЖИМНОЙ УЗЕЛ (левый)	БИГОВОЧНЫЙ УЗЕЛ (правый)	БИГОВОЧНЫЙ УЗЕЛ (левый)	ПЕРФОРАЦИОННЫЙ УЗЕЛ	ОТРЕЗНОЙ УЗЕЛ
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2				3	

МЕТОД РАССТАНОВКИ:



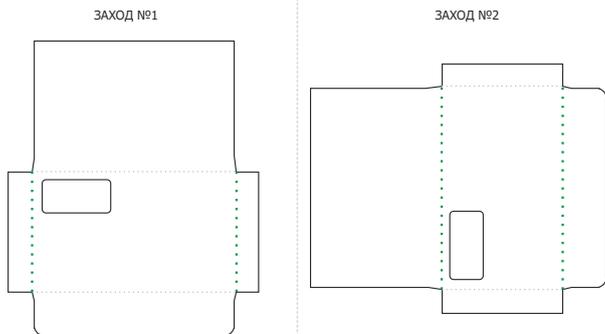
СПЕЦИФИКАЦИЯ ПО ПОДГРУППЕ:

КОЛИЧЕСТВО ОПЕРАТОРОВ	РЕКОМЕНДУЕМАЯ СКОРОСТЬ ТРАКТА %	КОЛИЧЕСТВО ЗАХОДОВ	ТРЕБУЕТСЯ ВЕРСИЯ МАШИНЫ «L»	ТРЕБУЮТСЯ ДОП. УЗЛЫ	ТРЕБУЕТСЯ УЗЕЛ НАДСЕЧКИ
2	50	1	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ТИП КЛЕЯ	ПОДГОТОВИТЕЛЬНАЯ ОПЕРАЦИЯ С ЗАГОТОВКОЙ	ТРЕБУЕТСЯ НАПРАВЛЯЮЩИЕ EXTENDED	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ В ЧАС	ПРИЕМЛЕМЫЙ ТИРАЖ	
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ОТ 1000	ОТ 1 до 10000	

РАЗДЕЛ: «МОНОФУНКЦИИ»
 ПОДРАЗДЕЛ: «ТОЛЬКО БИГОВКА»
 ВИД: КОНВЕРТ



РАСКРОЙ ВИДА И ФУНКЦИОНАЛЬНАЯ СХЕМА:

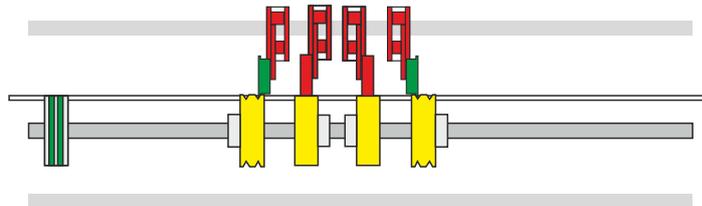


3 ЗАХОД ЕСЛИ НАНОСИТЬ НА ВЕРХНИЙ КЛАПАН СУХОЙ КЛЕЙ
 (см. раздел «КОМБИНАЦИОННЫЕ»)

КОМПЛЕКТАЦИЯ ПО ПОДГРУППЕ:

ПРОКАТНЫЙ РОЛИК	ФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ РОЛИК	КЛЕЕВОЙ РОЛИК (3мм)	КЛЕЕВОЙ РОЛИК (5мм)	КЛЕЕВАЯ ВАННА ЦЕНТРАЛЬНЫЙ РАКЕЛЬ	КЛЕЕВАЯ ВАННА БОКОВОЙ РАКЕЛЬ
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	2				
ПРИЖИМНОЙ УЗЕЛ (правый)	ПРИЖИМНОЙ УЗЕЛ (левый)	БИГОВОЧНЫЙ УЗЕЛ (правый)	БИГОВОЧНЫЙ УЗЕЛ (левый)	ПЕРФОРАЦИОННЫЙ УЗЕЛ	ОТРЕЗНОЙ УЗЕЛ
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1	1	1	1		

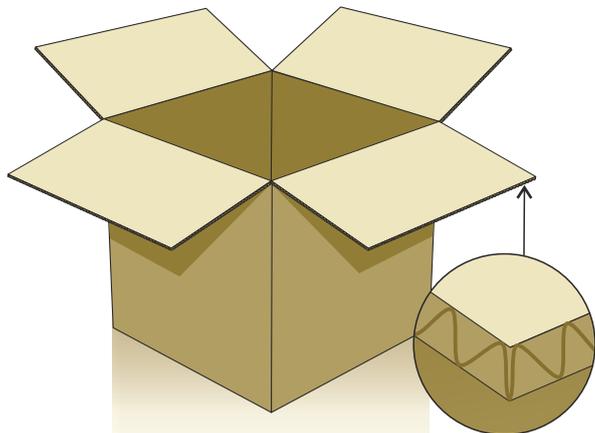
МЕТОД РАССТАНОВКИ:



СПЕЦИФИКАЦИЯ ПО ПОДГРУППЕ:

КОЛИЧЕСТВО ОПЕРАТОРОВ	РЕКОМЕНДУЕМАЯ СКОРОСТЬ ТРАКТА %	КОЛИЧЕСТВО ЗАХОДОВ	ТРЕБУЕТСЯ ВЕРСИЯ МАШИНЫ «L»	ТРЕБУЮТСЯ ДОП. УЗЛЫ	ТРЕБУЕТСЯ УЗЕЛ НАДСЕЧКИ
1	60	2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ТИП КЛЕЯ	ПОДГОТОВИТЕЛЬНАЯ ОПЕРАЦИЯ С ЗАГОТОВКОЙ	ТРЕБУЕТСЯ НАПРАВЛЯЮЩИЕ EXTENDED	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ В ЧАС	ПРИЕМЛЕМЫЙ ТИРАЖ	
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	от 700	от 50 до 10000	

РАЗДЕЛ: «МОНОФУНКЦИИ»
ПОДРАЗДЕЛ: «ТОЛЬКО БИГОВКА»
ВИД: СТАНДАРТНАЯ 4-х КЛАПАННАЯ КОРОБКА, ГОФРИРОВАННЫЙ КАРТОН



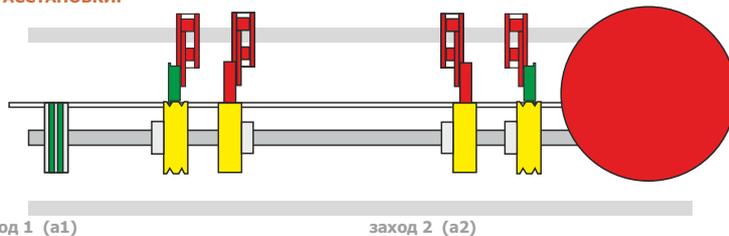
РАСКРОЙ ВИДА И ФУНКЦИОНАЛЬНАЯ СХЕМА:



КОМПЛЕКТАЦИЯ ПО ПОДГРУППЕ:

ПРОКАТНЫЙ РОЛИК	ФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ РОЛИК	КЛЕЕВОЙ РОЛИК (3мм)	КЛЕЕВОЙ РОЛИК (5мм)	КЛЕЕВАЯ ВАННА ЦЕНТРАЛЬНЫЙ РАКЕЛЬ	КЛЕЕВАЯ ВАННА БОКОВОЙ РАКЕЛЬ
<input checked="" type="checkbox"/> 2	<input checked="" type="checkbox"/> 2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ПРИЖИМНОЙ УЗЕЛ (правый)	ПРИЖИМНОЙ УЗЕЛ (левый)	БИГОВОЧНЫЙ УЗЕЛ (правый)	БИГОВОЧНЫЙ УЗЕЛ (левый)	ПЕРФОРАЦИОННЫЙ УЗЕЛ	ОТРЕЗНОЙ УЗЕЛ
<input checked="" type="checkbox"/> 1	<input checked="" type="checkbox"/> 1	<input checked="" type="checkbox"/> 1	<input checked="" type="checkbox"/> 1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

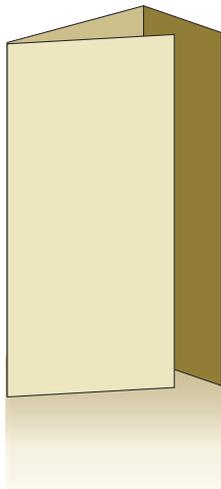
МЕТОД РАССТАНОВКИ:



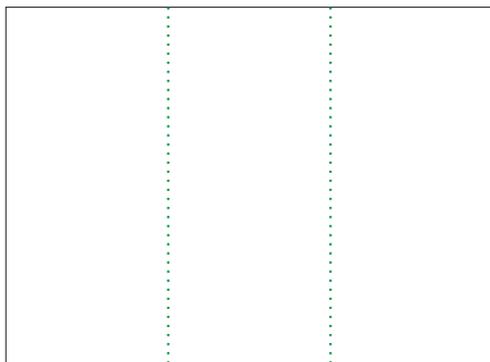
СПЕЦИФИКАЦИЯ ПО ПОДГРУППЕ:

КОЛИЧЕСТВО ОПЕРАТОРОВ	РЕКОМЕНДУЕМАЯ СКОРОСТЬ ТРАКТА %	КОЛИЧЕСТВО ЗАХОДОВ	ТРЕБУЕТСЯ ВЕРСИЯ МАШИНЫ «L»	ТРЕБУЮТСЯ ДОП. УЗЛЫ	ТРЕБУЕТСЯ УЗЕЛ НАДСЕЧКИ
1	30	2	<input checked="" type="checkbox"/> ПРИ РАЗВЕРТКЕ БОЛЕЕ 515 ММ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ТИП КЛЕЯ	ПОДГОТОВИТЕЛЬНАЯ ОПЕРАЦИЯ С ЗАГОТОВКОЙ	ТРЕБУЕТСЯ НАПРАВЛЯЮЩИЕ EXTENDED	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ В ЧАС	ПРИЕМЛЕМЫЙ ТИРАЖ	
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ОТ 150	ОТ 10 до 1000	

РАЗДЕЛ: «МОНОФУНКЦИИ»
 ПОДРАЗДЕЛ: «ТОЛЬКО БИГОВКА»
 ВИД: ЕВРОБУКЛЕТ



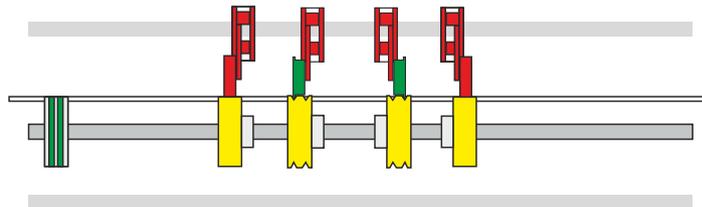
РАСКРОЙ ВИДА И ФУНКЦИОНАЛЬНАЯ СХЕМА:



КОМПЛЕКТАЦИЯ ПО ПОДГРУППЕ:

ПРОКАТНЫЙ РОЛИК	ФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ РОЛИК	КЛЕЕВОЙ РОЛИК (3мм)	КЛЕЕВОЙ РОЛИК (5мм)	КЛЕЕВАЯ ВАННА ЦЕНТРАЛЬНАЯ РАКЕЛЬ	КЛЕЕВАЯ ВАННА БОКОВАЯ РАКЕЛЬ
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	2				
ПРИЖИМНОЙ УЗЕЛ (правый)	ПРИЖИМНОЙ УЗЕЛ (левый)	БИГОВОЧНЫЙ УЗЕЛ (правый)	БИГОВОЧНЫЙ УЗЕЛ (левый)	ПЕРФОРАЦИОННЫЙ УЗЕЛ	ОТРЕЗНОЙ УЗЕЛ
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1	1	1	1		

МЕТОД РАССТАНОВКИ:



СПЕЦИФИКАЦИЯ ПО ПОДГРУППЕ:

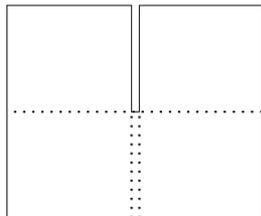
КОЛИЧЕСТВО ОПЕРАТОРОВ	РЕКОМЕНДУЕМАЯ СКОРОСТЬ ТРАКТА %	КОЛИЧЕСТВО ЗАХОДОВ	ТРЕБУЕТСЯ ВЕРСИЯ МАШИНЫ «L»	ТРЕБУЮТСЯ ДОП. УЗЛЫ	ТРЕБУЕТСЯ УЗЕЛ НАДСЕЧКИ
1	80	1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ТИП КЛЕЯ	ПОДГОТОВИТЕЛЬНАЯ ОПЕРАЦИЯ С ЗАГОТОВКОЙ	ТРЕБУЕТСЯ НАПРАВЛЯЮЩИЕ EXTENDED	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ В ЧАС	ПРИЕМЛЕМЫЙ ТИРАЖ	
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> при L (кор.) менее 130 мм	от 2000	от 100 до 50000	

РАЗДЕЛ: «МОНОФУНКЦИИ»
 ПОДРАЗДЕЛ: «ТОЛЬКО БИГОВКА»
 ВИД: CD ТРЕЙ

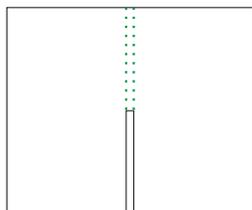


ОДНОВРЕМЕННО СО 2-ым БИГОМ МОЖНО ВЫПОЛНЯТЬ СКЛЕЙКУ
 (см. раздел «КОМБИНАЦИОННЫЕ»)

РАСКРОЙ ВИДА И ФУНКЦИОНАЛЬНАЯ СХЕМА:

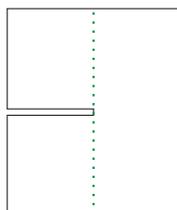


A1



A

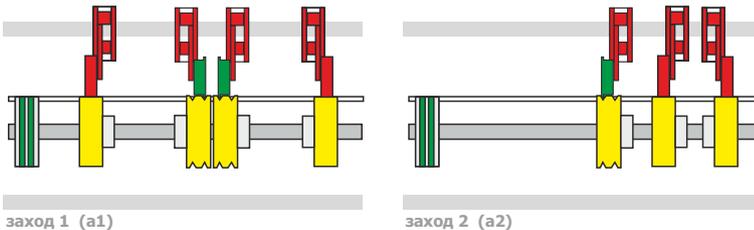
A2



КОМПЛЕКТАЦИЯ ПО ПОДГРУППЕ:

ПРОКАТНЫЙ РОЛИК	ФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ РОЛИК	КЛЕЕВОЙ РОЛИК (3мм)	КЛЕЕВОЙ РОЛИК (5мм)	КЛЕЕВАЯ ВАННА ЦЕНТРАЛЬНЫЙ РАКЕЛЬ	КЛЕЕВАЯ ВАННА БОКОВОЙ РАКЕЛЬ
<input checked="" type="checkbox"/> 2	<input checked="" type="checkbox"/> 2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ПРИЖИМНОЙ УЗЕЛ (правый)	ПРИЖИМНОЙ УЗЕЛ (левый)	БИГОВОЧНЫЙ УЗЕЛ (правый)	БИГОВОЧНЫЙ УЗЕЛ (левый)	ПЕРФОРАЦИОННЫЙ УЗЕЛ	ОТРЕЗНОЙ УЗЕЛ
<input checked="" type="checkbox"/> 1	<input checked="" type="checkbox"/> 1	<input checked="" type="checkbox"/> 1	<input checked="" type="checkbox"/> 1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

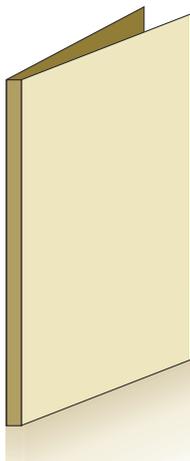
МЕТОД РАССТАНОВКИ:



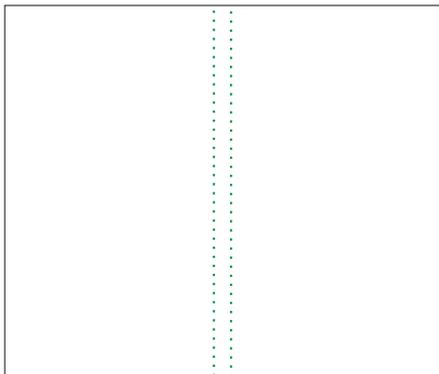
СПЕЦИФИКАЦИЯ ПО ПОДГРУППЕ:

КОЛИЧЕСТВО ОПЕРАТОРОВ	РЕКОМЕНДУЕМАЯ СКОРОСТЬ ТРАКТА %	КОЛИЧЕСТВО ЗАХОДОВ	ТРЕБУЕТСЯ ВЕРСИЯ МАШИНЫ «L»	ТРЕБУЮТСЯ ДОП. УЗЛЫ	ТРЕБУЕТСЯ УЗЕЛ НАДСЕЧКИ
1	70	2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ТИП КЛЕЯ	ПОДГОТОВИТЕЛЬНАЯ ОПЕРАЦИЯ С ЗАГОТОВКОЙ	ТРЕБУЕТСЯ НАПРАВЛЯЮЩИЕ EXTENDED	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ В ЧАС	ПРИЕМЛЕМЫЙ ТИРАЖ	
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	при L (кор.) менее 130 мм	от 1500	от 200 до 30000

РАЗДЕЛ: «МОНОФУНКЦИИ»
 ПОДРАЗДЕЛ: «ТОЛЬКО БИГОВКА»
 ВИД: ОБЛОЖКА С КОРЕШКОМ, ПАПКА



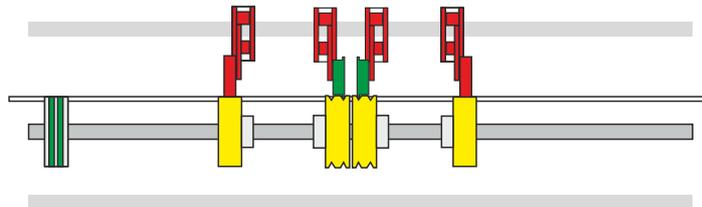
РАСКРОЙ ВИДА И ФУНКЦИОНАЛЬНАЯ СХЕМА:



КОМПЛЕКТАЦИЯ ПО ПОДГРУППЕ:

ПРОКАТНЫЙ РОЛИК	ФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ РОЛИК	КЛЕЕВОЙ РОЛИК (3мм)	КЛЕЕВОЙ РОЛИК (5мм)	КЛЕЕВАЯ ВАННА ЦЕНТРАЛЬНЫЙ РАКЕЛЬ	КЛЕЕВАЯ ВАННА БОКОВОЙ РАКЕЛЬ
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	2				
ПРИЖИМНОЙ УЗЕЛ (правый)	ПРИЖИМНОЙ УЗЕЛ (левый)	БИГОВОЧНЫЙ УЗЕЛ (правый)	БИГОВОЧНЫЙ УЗЕЛ (левый)	ПЕРФОРАЦИОННЫЙ УЗЕЛ	ОТРЕЗНОЙ УЗЕЛ
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1	1	1	1		

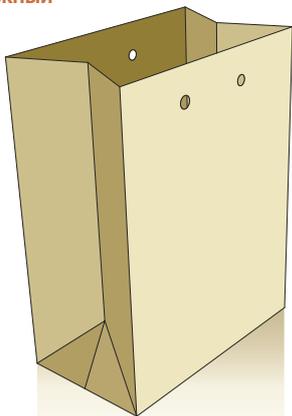
МЕТОД РАССТАНОВКИ:



СПЕЦИФИКАЦИЯ ПО ПОДГРУППЕ:

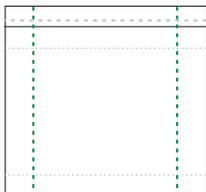
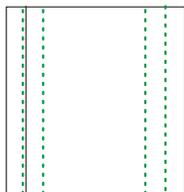
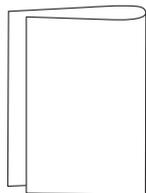
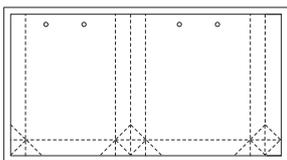
КОЛИЧЕСТВО ОПЕРАТОРОВ	РЕКОМЕНДУЕМАЯ СКОРОСТЬ ТРАКТА %	КОЛИЧЕСТВО ЗАХОДОВ	ТРЕБУЕТСЯ ВЕРСИЯ МАШИНЫ «L»	ТРЕБУЮТСЯ ДОП. УЗЛЫ	ТРЕБУЕТСЯ УЗЕЛ НАДСЕЧКИ
1	70	1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ТИП КЛЕЯ	ПОДГОТОВИТЕЛЬНАЯ ОПЕРАЦИЯ С ЗАГОТОВКОЙ	ТРЕБУЕТСЯ НАПРАВЛЯЮЩИЕ EXTENDED	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ В ЧАС	ПРИЕМЛЕМЫЙ ТИРАЖ	
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> при L (кор.) менее 130 мм	от 1500	от 100	до 3000

РАЗДЕЛ: «МОНОФУНКЦИИ»
 ПОДРАЗДЕЛ: «ТОЛЬКО БИГОВКА»
 ВИД: ПАКЕТ БУМАЖНЫЙ



ДЛЯ ОДНОВРЕМЕННОЙ ПРОКЛЕЙКИ КЛАПАНА ПРИ 2-ом ЗАХОДЕ
 (см. раздел «КОМБИНАЦИОННЫЕ» стр. 29)

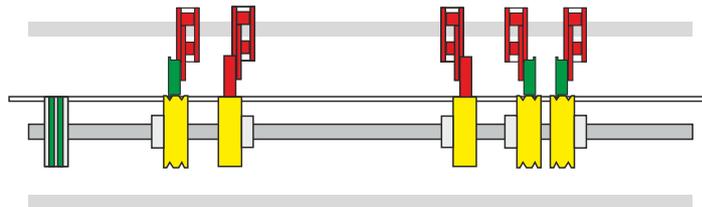
РАСКРОЙ ВИДА И ФУНКЦИОНАЛЬНАЯ СХЕМА:



КОМПЛЕКТАЦИЯ ПО ПОДГРУППЕ:

ПРОКАТНЫЙ РОЛИК	ФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ РОЛИК	КЛЕЕВОЙ РОЛИК (3мм)	КЛЕЕВОЙ РОЛИК (5мм)	КЛЕЕВАЯ ВАННА ЦЕНТРАЛЬНАЯ РАКЕЛЬ	КЛЕЕВАЯ ВАННА БОКОВОЙ РАКЕЛЬ
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	3				
ПРИЖИМНОЙ УЗЕЛ (правый)	ПРИЖИМНОЙ УЗЕЛ (левый)	БИГОВОЧНЫЙ УЗЕЛ (правый)	БИГОВОЧНЫЙ УЗЕЛ (левый)	ПЕРФОРАЦИОННЫЙ УЗЕЛ	ОТРЕЗНОЙ УЗЕЛ
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1	1	1	2		

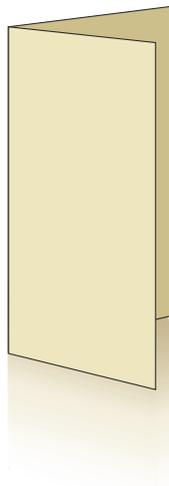
МЕТОД РАССТАНОВКИ:



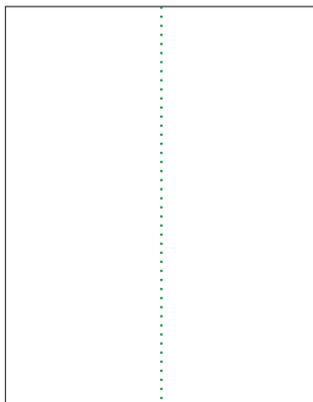
СПЕЦИФИКАЦИЯ ПО ПОДГРУППЕ:

КОЛИЧЕСТВО ОПЕРАТОРОВ	РЕКОМЕНДУЕМАЯ СКОРОСТЬ ТРАКТА %	КОЛИЧЕСТВО ЗАХОДОВ	ТРЕБУЕТСЯ ВЕРСИЯ МАШИНЫ «L»	ТРЕБУЮТСЯ ДОП. УЗЛЫ	ТРЕБУЕТСЯ УЗЕЛ НАДСЕЧКИ
1	50	2	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ТИП КЛЕЯ	ПОДГОТОВИТЕЛЬНАЯ ОПЕРАЦИЯ С ЗАГОТОВКОЙ	ТРЕБУЕТСЯ НАПРАВЛЯЮЩЕ EXTENDED	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ В ЧАС	ПРИЕМЛЕМЫЙ ТИРАЖ	
G3 G9	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	от 150	от 50 до 3000	

РАЗДЕЛ: «МОНОФУНКЦИИ»
 ПОДРАЗДЕЛ: «ТОЛЬКО БИГОВКА»
 ВИД: БУКЛЕТ 1 ФАЛЬЦ



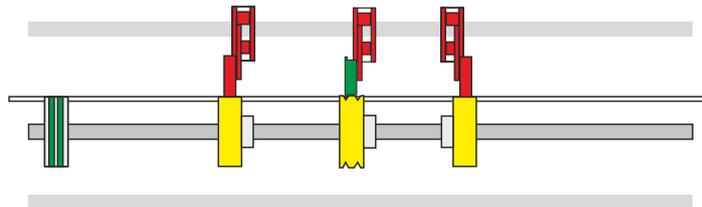
РАСКРОЙ ВИДА И ФУНКЦИОНАЛЬНАЯ СХЕМА:



КОМПЛЕКТАЦИЯ ПО ПОДГРУППЕ:

ПРОКАТНЫЙ РОЛИК	ФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ РОЛИК	КЛЕЕВОЙ РОЛИК (3мм)	КЛЕЕВОЙ РОЛИК (5мм)	КЛЕЕВАЯ ВАННА ЦЕНТРАЛЬНЫЙ РАКЕЛЬ	КЛЕЕВАЯ ВАННА БОКОВОЙ РАКЕЛЬ
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	2				
ПРИЖИМНОЙ УЗЕЛ (правый)	ПРИЖИМНОЙ УЗЕЛ (левый)	БИГОВОЧНЫЙ УЗЕЛ (правый)	БИГОВОЧНЫЙ УЗЕЛ (левый)	ПЕРФОРАЦИОННЫЙ УЗЕЛ	ОТРЕЗНОЙ УЗЕЛ
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1	1	1	1		

МЕТОД РАССТАНОВКИ:



СПЕЦИФИКАЦИЯ ПО ПОДГРУППЕ:

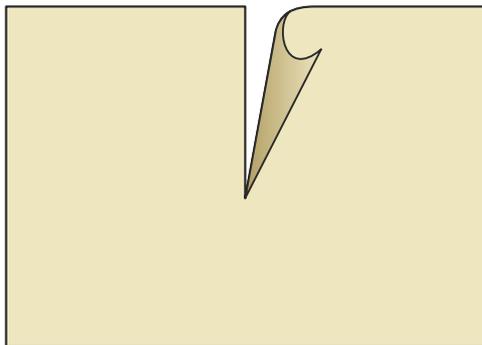
КОЛИЧЕСТВО ОПЕРАТОРОВ	РЕКОМЕНДУЕМАЯ СКОРОСТЬ ТРАКТА %	КОЛИЧЕСТВО ЗАХОДОВ	ТРЕБУЕТСЯ ВЕРСИЯ МАШИНЫ «L»	ТРЕБУЮТСЯ ДОП. УЗЛЫ	ТРЕБУЕТСЯ УЗЕЛ НАДСЕЧКИ
1	90	1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ТИП КЛЕЯ	ПОДГОТОВИТЕЛЬНАЯ ОПЕРАЦИЯ С ЗАГОТОВКОЙ	ТРЕБУЕТСЯ НАПРАВЛЯЮЩИЕ EXTENDED	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ В ЧАС	ПРИЕМЛЕМЫЙ ТИРАЖ	
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> при L (кор.) менее 130 мм	от 2500	от 100 до 50000	

BoxBinder RE-1404M

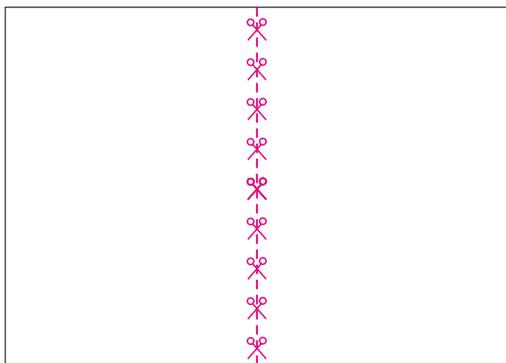
РАЗДЕЛ «МОНОФУНКЦИИ»

ПОДРАЗДЕЛ: ЛИНЕЙНАЯ ПЕРФОРАЦИЯ, РЕЗКА
или НАДСЕЧКА

РАЗДЕЛ: «МОНОФУНКЦИИ»
 ПОДРАЗДЕЛ: «ТОЛЬКО ПЕРФОРАЦИЯ, РЕЗКА или НАДСЕЧКА»
 ВИД: РЕЗКА ЛИСТА



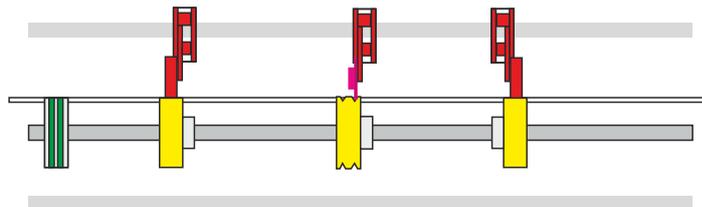
РАСКРОЙ ВИДА И ФУНКЦИОНАЛЬНАЯ СХЕМА:



КОМПЛЕКТАЦИЯ ПО ПОДГРУППЕ:

ПРОКАТНЫЙ РОЛИК	ФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ РОЛИК	КЛЕЕВОЙ РОЛИК (3мм)	КЛЕЕВОЙ РОЛИК (5мм)	КЛЕЕВАЯ ВАННА ЦЕНТРАЛЬНАЯ РАКЕЛЬ	КЛЕЕВАЯ ВАННА БОКОВОЙ РАКЕЛЬ
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	1				
ПРИЖИМНОЙ УЗЕЛ (правый)	ПРИЖИМНОЙ УЗЕЛ (левый)	БИГОВОЧНЫЙ УЗЕЛ (правый)	БИГОВОЧНЫЙ УЗЕЛ (левый)	ПЕРФОРАЦИОННЫЙ УЗЕЛ	ОТРЕЗНОЙ УЗЕЛ
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
1	1				1

МЕТОД РАССТАНОВКИ:



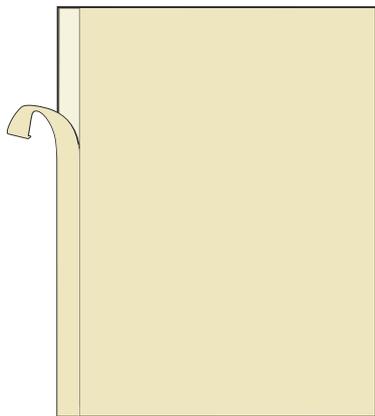
СПЕЦИФИКАЦИЯ ПО ПОДГРУППЕ:

КОЛИЧЕСТВО ОПЕРАТОРОВ	РЕКОМЕНДУЕМАЯ СКОРОСТЬ ТРАКТА %	КОЛИЧЕСТВО ЗАХОДОВ	ТРЕБУЕТСЯ ВЕРСИЯ МАШИНЫ «L»	ТРЕБУЮТСЯ ДОП. УЗЛЫ	ТРЕБУЕТСЯ УЗЕЛ НАДСЕЧКИ
1	30	1	<input checked="" type="checkbox"/> для листов более 500 мм	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ТИП КЛЕЯ	ПОДГОТОВИТЕЛЬНАЯ ОПЕРАЦИЯ С ЗАГОТОВКОЙ	ТРЕБУЕТСЯ НАПРАВЛЯЮЩЕЕ EXTENDED	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ В ЧАС	ПРИЕМЛЕМЫЙ ТИРАЖ	
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	от 1500	от 50 до 5000	

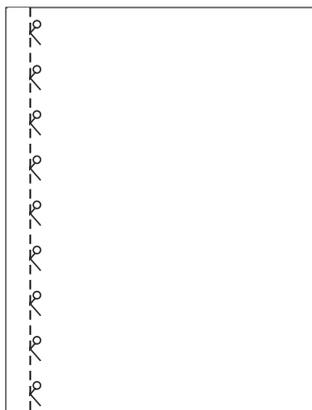
РАЗДЕЛ: «МОНОФУНКЦИИ»

ПОДРАЗДЕЛ: «ТОЛЬКО ПЕРФОРАЦИЯ, РЕЗКА или НАДСЕЧКА»

ВИД: НАДСЕЧКА ПОДЛОЖКИ САМОКЛЕЮЩИХ МАТЕРИАЛОВ



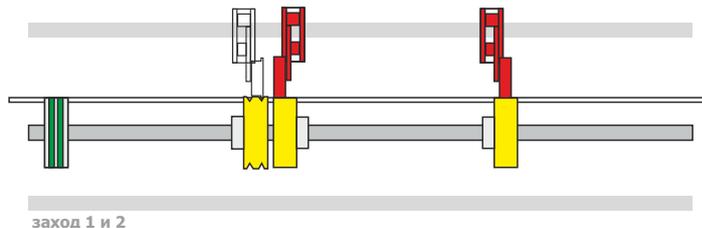
РАСКРОЙ ВИДА И ФУНКЦИОНАЛЬНАЯ СХЕМА:



КОМПЛЕКТАЦИЯ ПО ПОДГРУППЕ:

ПРОКАТНЫЙ РОЛИК	ФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ РОЛИК	КЛЕЕВОЙ РОЛИК (3мм)	КЛЕЕВОЙ РОЛИК (5мм)	КЛЕЕВАЯ ВАННА ЦЕНТРАЛЬНЫЙ РАКЕЛЬ	КЛЕЕВАЯ ВАННА БОКОВОЙ РАКЕЛЬ
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	2				
ПРИЖИМНОЙ УЗЕЛ (правый)	ПРИЖИМНОЙ УЗЕЛ (левый)	БИГОВОЧНЫЙ УЗЕЛ (правый)	БИГОВОЧНЫЙ УЗЕЛ (левый)	ПЕРФОРАЦИОННЫЙ УЗЕЛ	ОТРЕЗНОЙ УЗЕЛ
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1	1				

МЕТОД РАССТАНОВКИ:



СПЕЦИФИКАЦИЯ ПО ПОДГРУППЕ:

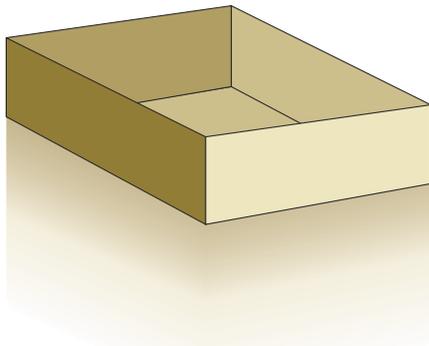
КОЛИЧЕСТВО ОПЕРАТОРОВ	РЕКОМЕНДУЕМАЯ СКОРОСТЬ ТРАКТА %	КОЛИЧЕСТВО ЗАХОДОВ	ТРЕБУЕТСЯ ВЕРСИЯ МАШИНЫ «L»	ТРЕБУЮТСЯ ДОП. УЗЛЫ	ТРЕБУЕТСЯ УЗЕЛ НАДСЕЧКИ
1	30	2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ТИП КЛЕЯ	ПОДГОТОВИТЕЛЬНАЯ ОПЕРАЦИЯ С ЗАГОТОВКОЙ	ТРЕБУЕТСЯ НАПРАВЛЯЮЩИЕ EXTENDED	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ В ЧАС	ПРИЕМЛЕМЫЙ ТИРАЖ	
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	от 1000	от 50	до 5000

РАЗДЕЛ: «МОНОФУНКЦИИ»

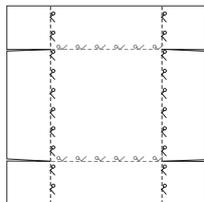
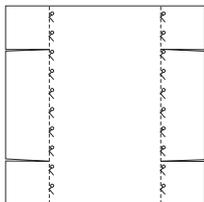
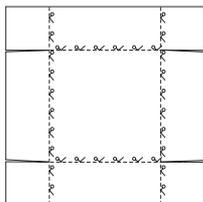
ПОДРАЗДЕЛ: «ТОЛЬКО ПЕРФОРАЦИЯ, РЕЗКА или НАДСЕЧКА »

ВИД: НАДСЕЧКА ПЕРЕПЛЕТЕНОГО КАРТОНА

для создания основы под лайнер (обувные коробки)



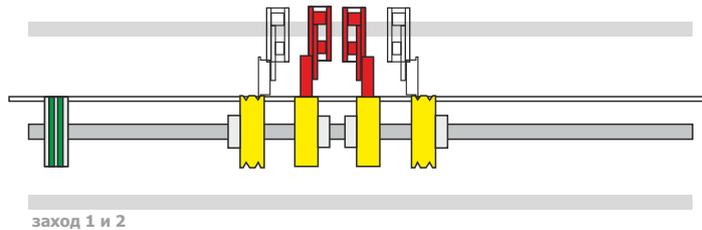
РАСКРОЙ ВИДА И ФУНКЦИОНАЛЬНАЯ СХЕМА:



КОМПЛЕКТАЦИЯ ПО ПОДГРУППЕ:

ПРОКАТНЫЙ РОЛИК	ФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ РОЛИК	КЛЕЕВОЙ РОЛИК (3мм)	КЛЕЕВОЙ РОЛИК (5мм)	КЛЕЕВАЯ ВАННА ЦЕНТРАЛЬНЫЙ РАКЕЛЬ	КЛЕЕВАЯ ВАННА БОКОВОЙ РАКЕЛЬ
<input checked="" type="checkbox"/> 2	<input checked="" type="checkbox"/> 2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ПРИЖИМНОЙ УЗЕЛ (правый)	ПРИЖИМНОЙ УЗЕЛ (левый)	БИГОВОЧНЫЙ УЗЕЛ (правый)	БИГОВОЧНЫЙ УЗЕЛ (левый)	ПЕРФОРАЦИОННЫЙ УЗЕЛ	ОТРЕЗНОЙ УЗЕЛ
<input checked="" type="checkbox"/> 1	<input checked="" type="checkbox"/> 1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

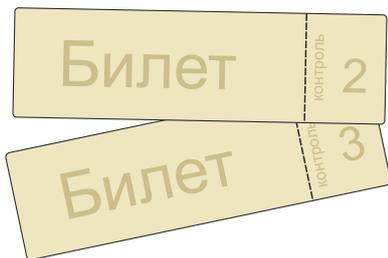
МЕТОД РАССТАНОВКИ:



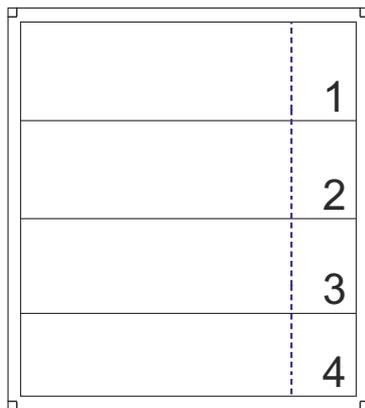
СПЕЦИФИКАЦИЯ ПО ПОДГРУППЕ:

КОЛИЧЕСТВО ОПЕРАТОРОВ	РЕКОМЕНДУЕМАЯ СКОРОСТЬ ТРАКТА %	КОЛИЧЕСТВО ЗАХОДОВ	ТРЕБУЕТСЯ ВЕРСИЯ МАШИНЫ «L»	ТРЕБУЮТСЯ ДОП. УЗЛЫ	ТРЕБУЕТСЯ УЗЕЛ НАДСЕЧКИ
1	30	2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ТИП КЛЕЯ	ПОДГОТОВИТЕЛЬНАЯ ОПЕРАЦИЯ С ЗАГОТОВКОЙ	ТРЕБУЕТСЯ НАПРАВЛЯЮЩИЕ EXTENDED	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ В ЧАС	ПРИЕМЛЕМЫЙ ТИРАЖ	
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	от 500	от 50	до 5000

РАЗДЕЛ: «МОНОФУНКЦИИ»
 ПОДРАЗДЕЛ: «ТОЛЬКО ПЕРФОРАЦИЯ, РЕЗКА или НАДСЕЧКА»
 ВИД: БИЛЕТ С ОТРЫВНЫМ КОРЕШКОМ ПЕРФОРАЦИЯ В 1 УЗЕЛ



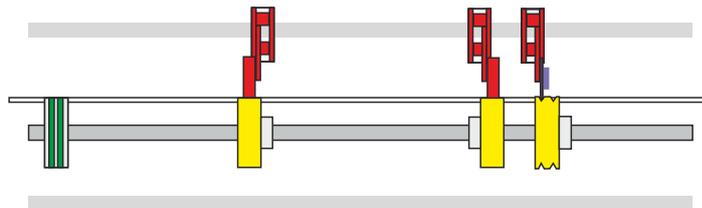
РАСКРОЙ ВИДА И ФУНКЦИОНАЛЬНАЯ СХЕМА:



КОМПЛЕКТАЦИЯ ПО ПОДГРУППЕ:

ПРОКАТНЫЙ РОЛИК	ФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ РОЛИК	КЛЕЕВОЙ РОЛИК (3мм)	КЛЕЕВОЙ РОЛИК (5мм)	КЛЕЕВАЯ ВАННА ЦЕНТРАЛЬНЫЙ РАКЕЛЬ	КЛЕЕВАЯ ВАННА БОКОВОЙ РАКЕЛЬ
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	1				
ПРИЖИМНОЙ УЗЕЛ (правый)	ПРИЖИМНОЙ УЗЕЛ (левый)	БИГОВОЧНЫЙ УЗЕЛ (правый)	БИГОВОЧНЫЙ УЗЕЛ (левый)	ПЕРФОРАЦИОННЫЙ УЗЕЛ	ОТРЕЗНОЙ УЗЕЛ
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1	1			1	

МЕТОД РАССТАНОВКИ:



СПЕЦИФИКАЦИЯ ПО ПОДГРУППЕ:

КОЛИЧЕСТВО ОПЕРАТОРОВ	РЕКОМЕНДУЕМАЯ СКОРОСТЬ ТРАКТА %	КОЛИЧЕСТВО ЗАХОДОВ	ТРЕБУЕТСЯ ВЕРСИЯ МАШИНЫ «L»	ТРЕБУЮТСЯ ДОП. УЗЛЫ	ТРЕБУЕТСЯ УЗЕЛ НАДСЕЧКИ
1	80	1	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ТИП КЛЕЯ	ПОДГОТОВИТЕЛЬНАЯ ОПЕРАЦИЯ С ЗАГОТОВКОЙ	ТРЕБУЕТСЯ НАПРАВЛЯЮЩИЕ EXTENDED	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ В ЧАС	ПРИЕМЛЕМЫЙ ТИРАЖ	
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	от 2500	от 1 до 50000	

РАЗДЕЛ: «МОНОФУНКЦИИ»
 ПОДРАЗДЕЛ: «ТОЛЬКО ПЕРФОРАЦИЯ, РЕЗКА или НАДСЕЧКА»
 ВИД: БИЛЕТ С ОТРЫВНЫМ КОРЕШКОМ ПЕРФОРАЦИЯ В 2 УЗЛА



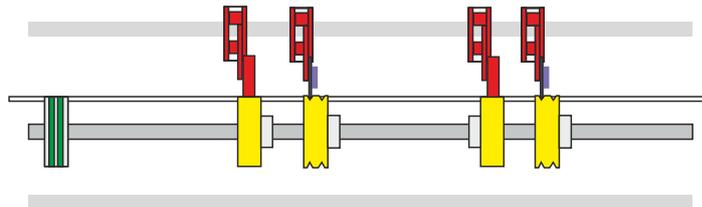
РАСКРОЙ ВИДА И ФУНКЦИОНАЛЬНАЯ СХЕМА:

	2	2
	2	2
	2	2
	2	2

КОМПЛЕКТАЦИЯ ПО ПОДГРУППЕ:

ПРОКАТНЫЙ РОЛИК	ФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ РОЛИК	КЛЕЕВОЙ РОЛИК (3мм)	КЛЕЕВОЙ РОЛИК (5мм)	КЛЕЕВАЯ ВАННА ЦЕНТРАЛЬНЫЙ РАКЕЛЬ	КЛЕЕВАЯ ВАННА БОКОВОЙ РАКЕЛЬ
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	2				
ПРИЖИМНОЙ УЗЕЛ (правый)	ПРИЖИМНОЙ УЗЕЛ (левый)	БИГОВОЧНЫЙ УЗЕЛ (правый)	БИГОВОЧНЫЙ УЗЕЛ (левый)	ПЕРФОРАЦИОННЫЙ УЗЕЛ	ОТРЕЗНОЙ УЗЕЛ
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2				2	

МЕТОД РАССТАНОВКИ:



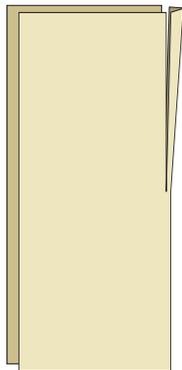
СПЕЦИФИКАЦИЯ ПО ПОДГРУППЕ:

КОЛИЧЕСТВО ОПЕРАТОРОВ	РЕКОМЕНДУЕМАЯ СКОРОСТЬ ТРАКТА %	КОЛИЧЕСТВО ЗАХОДОВ	ТРЕБУЕТСЯ ВЕРСИЯ МАШИНЫ «L»	ТРЕБУЮТСЯ ДОП. УЗЛЫ	ТРЕБУЕТСЯ УЗЕЛ НАДСЕЧКИ
1	70	1	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ТИП КЛЕЯ	ПОДГОТОВИТЕЛЬНАЯ ОПЕРАЦИЯ С ЗАГОТОВКОЙ	ТРЕБУЕТСЯ НАПРАВЛЯЮЩИЕ EXTENDED	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ В ЧАС	ПРИЕМЛЕМЫЙ ТИРАЖ	
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	от 2000	от 1 до 50000	

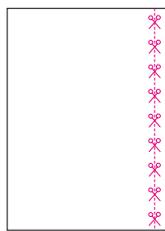
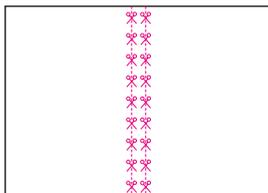
РАЗДЕЛ: «МОНОФУНКЦИИ»

ПОДРАЗДЕЛ: «ТОЛЬКО ПЕРФОРАЦИЯ, РЕЗКА или НАДСЕЧКА»

ВИД: ОБРЕЗКА КОРЕШКА РУЧНОГО ПАЛЬЦА ПРИ РОСПУСКЕ ФОРМАТНОГО ЛИСТА



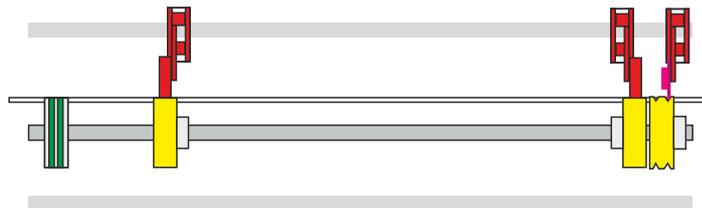
РАСКРОЙ ВИДА И ФУНКЦИОНАЛЬНАЯ СХЕМА:



КОМПЛЕКТАЦИЯ ПО ПОДГРУППЕ:

ПРОКАТНЫЙ РОЛИК	ФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ РОЛИК	КЛЕЕВОЙ РОЛИК (3мм)	КЛЕЕВОЙ РОЛИК (5мм)	КЛЕЕВАЯ ВАННА ЦЕНТРАЛЬНЫЙ РАКЕЛЬ	КЛЕЕВАЯ ВАННА БОКОВОЙ РАКЕЛЬ
<input checked="" type="checkbox"/> 2	<input checked="" type="checkbox"/> 1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ПРИЖИМНОЙ УЗЕЛ (правый)	ПРИЖИМНОЙ УЗЕЛ (левый)	БИГОВОЧНЫЙ УЗЕЛ (правый)	БИГОВОЧНЫЙ УЗЕЛ (левый)	ПЕРФОРАЦИОННЫЙ УЗЕЛ	ОТРЕЗНОЙ УЗЕЛ
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> 1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> 1

МЕТОД РАССТАНОВКИ:



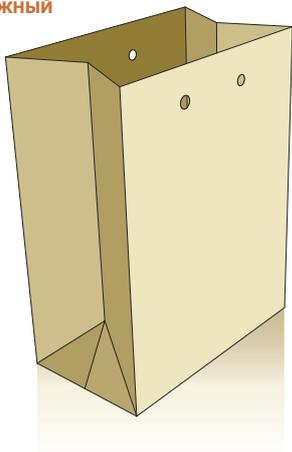
СПЕЦИФИКАЦИЯ ПО ПОДГРУППЕ:

КОЛИЧЕСТВО ОПЕРАТОРОВ	РЕКОМЕНДУЕМАЯ СКОРОСТЬ ТРАКТА %	КОЛИЧЕСТВО ЗАХОДОВ	ТРЕБУЕТСЯ ВЕРСИЯ МАШИНЫ «L»	ТРЕБУЮТСЯ ДОП. УЗЛЫ	ТРЕБУЕТСЯ УЗЕЛ НАДСЕЧКИ
1	30	1	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ТИП КЛЕЯ	ПОДГОТОВИТЕЛЬНАЯ ОПЕРАЦИЯ С ЗАГОТОВКОЙ	ТРЕБУЕТСЯ НАПРАВЛЯЮЩИЕ EXTENDED	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ В ЧАС	ПРИЕМЛЕМЫЙ ТИРАЖ	
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> фальц пополам по дл.стр.	<input checked="" type="checkbox"/> желателен	от 250	от 5	до 3000

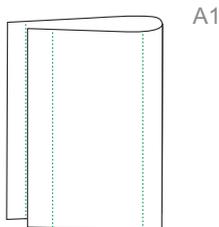
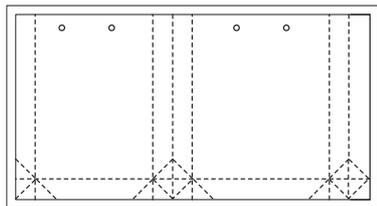
BoxBinder RE-1404M

РАЗДЕЛ: КОМБИНАЦИОННЫЕ ФУНКЦИИ

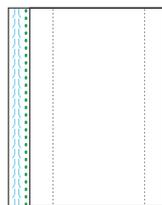
РАЗДЕЛ «КОМБИНАЦИОННЫЕ»
ОПЕРАЦИЯ: БИГОВКА+СКЛЕЙКА
ВИД: ПАКЕТ БУМАЖНЫЙ



РАСКРОЙ ВИДА И ФУНКЦИОНАЛЬНАЯ СХЕМА:



A1

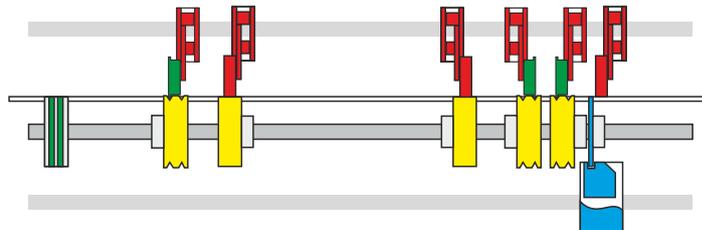


A2

КОМПЛЕКТАЦИЯ ПО ПОДГРУППЕ:

ПРОКАТНЫЙ РОЛИК	ФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ РОЛИК	КЛЕЕВОЙ РОЛИК (3мм)	КЛЕЕВОЙ РОЛИК (5мм)	КЛЕЕВАЯ ВАННА ЦЕНТРАЛЬНЫЙ РАКЕЛЬ	КЛЕЕВАЯ ВАННА БОКОВОЙ РАКЕЛЬ
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
2	3	1			1
ПРИЖИМНОЙ УЗЕЛ (правый)	ПРИЖИМНОЙ УЗЕЛ (левый)	БИГОВОЧНЫЙ УЗЕЛ (правый)	БИГОВОЧНЫЙ УЗЕЛ (левый)	ПЕРФОРАЦИОННЫЙ УЗЕЛ	ОТРЕЗНОЙ УЗЕЛ
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1	2	1	2		

МЕТОД РАССТАНОВКИ:



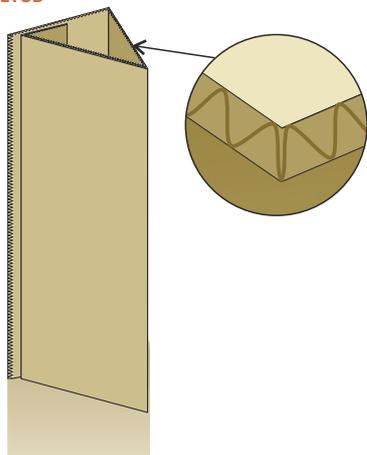
СПЕЦИФИКАЦИЯ ПО ПОДГРУППЕ:

КОЛИЧЕСТВО ОПЕРАТОРОВ	РЕКОМЕНДУЕМАЯ СКОРОСТЬ ТРАКТА %	КОЛИЧЕСТВО ЗАХОДОВ	ТРЕБУЕТСЯ ВЕРСИЯ МАШИНЫ «L»	ТРЕБУЮТСЯ ДОП. УЗЛЫ	ТРЕБУЕТСЯ УЗЕЛ НАДСЕЧКИ
2	50	2 <small>сначала 2 биг по хор.стр. затем 3 биг и клева.</small>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ТИП КЛЕЯ	ПОДГОТОВИТЕЛЬНАЯ ОПЕРАЦИЯ С ЗАГОТОВКОЙ	ТРЕБУЕТСЯ НАПРАВЛЯЮЩИЕ EXTENDED	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ В ЧАС	ПРИЕМЛЕМЫЙ ТИРАЖ	
G3 G9	<input checked="" type="checkbox"/> фальц пополам по дл.стр.	<input type="checkbox"/>	от 150	от 50	до 3000

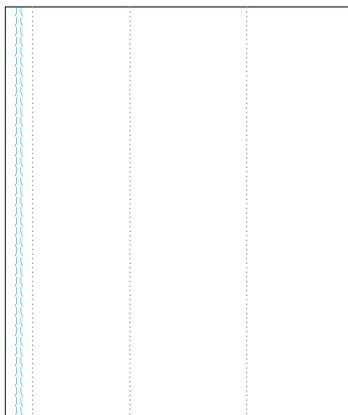
РАЗДЕЛ «КОМБИНАЦИОННЫЕ»

ОПЕРАЦИЯ: БИГОВКА+СКЛЕЙКА

ВИД: ЖЕСТКИЕ ВКЛАДЫШИ ИЛИ САМОСТОЯТЕЛЬНАЯ УПАКОВКА
ДЛЯ ХРУПКИХ ПРЕДМЕТОВ



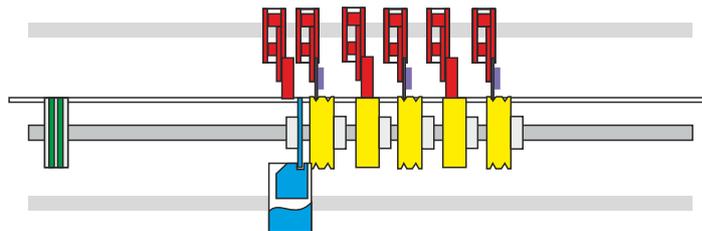
РАСКРОЙ ВИДА И ФУНКЦИОНАЛЬНАЯ СХЕМА:



КОМПЛЕКТАЦИЯ ПО ПОДГРУППЕ:

ПРОКАТНЫЙ РОЛИК	ФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ РОЛИК	КЛЕЕВОЙ РОЛИК (3мм)	КЛЕЕВОЙ РОЛИК (5мм)	КЛЕЕВАЯ ВАННА ЦЕНТРАЛЬНЫЙ РАКЕЛЬ	КЛЕЕВАЯ ВАННА БОКОВОЙ РАКЕЛЬ
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
2	3				1
ПРИЖИМНОЙ УЗЕЛ (правый)	ПРИЖИМНОЙ УЗЕЛ (левый)	БИГОВОЧНЫЙ УЗЕЛ (правый)	БИГОВОЧНЫЙ УЗЕЛ (левый)	ПЕРФОРАЦИОННЫЙ УЗЕЛ	ОТРЕЗНОЙ УЗЕЛ
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2				3	

МЕТОД РАССТАНОВКИ:



СПЕЦИФИКАЦИЯ ПО ПОДГРУППЕ:

КОЛИЧЕСТВО ОПЕРАТОРОВ	РЕКОМЕНДУЕМАЯ СКОРОСТЬ ТРАКТА %	КОЛИЧЕСТВО ЗАХОДОВ	ТРЕБУЕТСЯ ВЕРСИЯ МАШИНЫ «L»	ТРЕБУЮТСЯ ДОП. УЗЛЫ	ТРЕБУЕТСЯ УЗЕЛ НАДСЕЧКИ
2	50	1	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ТИП КЛЕЯ	ПОДГОТОВИТЕЛЬНАЯ ОПЕРАЦИЯ С ЗАГОТОВКОЙ	ТРЕБУЕТСЯ НАПРАВЛЯЮЩИЕ EXTENDED	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ В ЧАС	ПРИЕМЛЕМЫЙ ТИРАЖ	
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ОТ 1000	ОТ 1 до 10000	

